

## Ficha técnica

# Stolit Milano

Revoque para modelar orgánico de grano fino



### Característica

#### Aplicación

- exterior
- sobre soportes minerales y orgánicos
- como estructura multicapa
- No apto para superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie.

#### Propiedades

- revoque para modelar de grano extra fino (curva granulométrica por debajo de 0,1 mm)
- se puede fratar bien como emplastado intermedio
- bien lijable
- hidrófugo
- alta permeabilidad al vapor de agua
- resistente contra las inclemencias climáticas
- según EN 15824

#### Aspecto

- el estucado con manchas finas hasta manchas gruesas se puede recubrir adicionalmente de manera opcional o también se le puede aplicar el efecto vidriado
- Con la apariencia de hormigón como masilla y técnica de lijado según las instrucciones de aplicación especiales.
- como revoque fino realizado relativamente liso en 2-3 capas

#### Particularidades/Observaciones

- con película de conservación encapsulada para un efecto retardante y preventivo contra la contaminación por hongos y/o algas

# Ficha técnica

## Stolit Milano

### Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm <sup>3</sup>	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783-2	0,39 - 0,44 m	V2 medio
Índice de permeabilidad al agua w	EN 1062 -3	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )	W3 bajo
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ	EN ISO 7783-2	400 - 500	V2 medio
Comportamiento al fuego (clase)	EN 13501-1	B-s1, d0	difícilmente inflamable
Conductividad térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

### Sustrato de soporte

#### Requisitos

El soporte debe estar fijo, seco, limpio y firme, así como libre de capas de sinterización, efloraciones y desmoldeantes. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, la formación de bolsas de aire o grietas en los siguientes revestimientos.

Para ejecuciones de revoque fino y capa delgada, se requieren medidas adicionales para igualar el sustrato de soporte.

En sistemas de aislamiento térmico, las zonas como las franjas cortafuegos, las protecciones frente al paso del fuego u otras zonas generales donde haya un cambio de material en el soporte, se deben emplastar previamente, de manera igualada, sobre el sustrato de soporte de revoque.

## Ficha técnica

# Stolit Milano

Al aplicar revestimientos de revoque fino en sistemas de aislamiento térmico, debe respetarse un espesor de capa mínimo del sistema de mortero base armado por encima de los 3,5 mm. Esto se consigue, normalmente, aplicando emplastes de igualación adicionales y/o una capa de revoque adicional con una granulación K 1,5 (método suizo).

Nota: cuanto más lisa, brillante y colorida tenga que ser la superficie, más laboriosa será la preparación del sustrato de soporte.

<b>Preparativos</b>	Para garantizar las propiedades de aplicación y del tiempo libre sobre sustratos de soporte minerales o para la optimización de la adherencia, se debe aplicar una imprimación con Sto-Imprimación. Con tonos intensos de Stolit Milano se recomienda, en general, adaptar el tono del sustrato de soporte al revestimiento final de Stolit Milano mediante la utilización de los correspondientes productos Sto tintados en la estructura del sistema.
---------------------	--

### Aplicación

<b>Condiciones de aplicación</b>	No aplicar el material bajo la radiación directa de la luz solar ni sobre sustratos de soporte calefactados.
----------------------------------	--

<b>Temperatura de aplicación</b>	Temperatura mínima del soporte y del aire: +5 °C Temperatura máxima del soporte y del aire: +28°C
----------------------------------	--

<b>Preparación de los materiales</b>	Añadir el mínimo de agua posible para lograr la consistencia de aplicación. Remover bien antes de aplicar. Para la aplicación mecánica, el suministro de agua debe ajustarse a la correspondiente máquina/bomba. Por lo general, los colores intensos requieren menos agua para optimizar la consistencia del material. Una dilución excesiva del material empeora la aplicación y las propiedades (p. ej. poder cubriente, tono de color).
--------------------------------------	---

Consumo	Tipo de aplicación	Consumo aprox.	
	1 o 2 capas de masilla de base	1,50	kg/m <sup>2</sup>
emplastado intermedio	0,50	kg/m <sup>2</sup>	
estucado veneciano (por operación de trabajo)	0,20 - 0,30	kg/m <sup>2</sup>	
estructura completa Stolit Milano	2,20 - 2,50	kg/m <sup>2</sup>	
Como revestimiento con efecto	1,00	kg/m <sup>2</sup>	

## Ficha técnica

---

# Stolit Milano

---

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. Las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

---

### Estructura del recubrimiento

#### Imprimación:

En función del tipo y del estado del sustrato de soporte, puede ser necesario emplear imprimaciones solidificantes reguladoras de la capacidad de absorción.

capa intermedia sobre soporte mineral resistente: Sobre un sustrato de soporte mineral, suele ser necesario emplear una capa intermedia que regule la capacidad de absorción y que sea adherente.

productos: Sto-Putzgrund, StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

#### capa intermedia sobre soporte orgánico resistente:

Sobre sustratos de soporte orgánicos se recomienda emplear capas intermedias que igualen el color cuando el color del revoque de acabado difiera notablemente del color del sustrato de soporte. Cuando se emplean estructuras de revoque estriado, se recomienda generalmente una capa intermedia que compense el color.

productos: Sto-Putzgrund, StoPrep QS (aislante de la alcalinidad)

---

### Aplicación

manualmente, solo aplicación manual

#### Enmasillado de base:

El enmasillado base se aplica manualmente con un espesor de capa máximo de aprox. 1,0 mm por operación de trabajo por toda la superficie y sin una dirección específica (es decir, de forma cruzada). Sirve para igualar el sustrato de soporte. En función del sustrato de soporte y de las exigencias sobre la superficie, estas se deberán aplicar dos veces.

Las irregularidades mayores del sustrato de soporte (por ejemplo, agujeros) se deberán igualar con un material mejor de relleno y adaptado al sustrato de soporte: sustratos de soporte orgánicos con, por ejemplo, StoLevell Classic; sustratos de soporte minerales con, por ejemplo, StoLevell Reno o StoLevell Uni.

Las eventuales rebabas de la masilla se pueden lijar. Estos puntos lijados permanecerán reconocibles si no se retocan. Tras un tiempo corto de espera, las irregularidades y las transiciones se pueden fieltar, alternativamente, con un fratás húmedo, pero no empapado, con esponja de látex con velour.

Las fijaciones para los andamios se deben igualar y cerrar consecuentemente Stolit Milano. El cierre de los orificios de anclaje del andamio se debe realizar detenidamente y considerando las elevadas exigencias en cuanto a la superficie.

Se recomienda pintar previamente sobre las esquinas exteriores con barras

## Ficha técnica

# Stolit Milano

---

angulares con el color correspondiente Stolit Milano antes de realizar la primera operación de trabajo. De esta manera se evita que se puedan ver las cantoneras.

Estucado y estucado veneciano: Tras el secado del enmasillado de base, se aplica el Stolit Milano como única técnica de superficie con su multitud de posibilidades de diseño. Como una técnica de estucado elegante y discreta, Stolit Milano se aplica con la llana formando manchas y sin mantener un sentido. Cada punto individual de enmasillado debería aplicarse de forma continua y no repartidos a mayor distancia. Tras un corto tiempo de espera, las superficies se fieltan con una esponja de látex con velour, de manera que surja una superficie relativamente lisa (sin ser plana). Esta operación de trabajo se realizará de una a dos veces según la apariencia deseada.

Si se utiliza Stolit Milano como estucado veneciano decorativo, la aplicación del material tendrá también lugar con una llana en una o dos operaciones de trabajo. Sin embargo, en este caso Stolit Milano se aplica en forma de manchas con algo de distancia entre ellas y sin un sentido en concreto. Las transiciones de cada capa de estucado veneciano se pueden dejar o se pueden fieltar con una esponja de látex con velour.

Cuanto más densas se apliquen las masillas/capas de estucado veneciano, más suave será el efecto de la superficie. Si Stolit Milano es aplicado por varias personas sobre una superficie como recubrimiento final, se deberán tener en cuenta sus diferentes maneras de trabajar y, con ello, las posibles diferencias en el efecto sobre la superficie.

También están disponibles individualmente otros efectos superficiales. Si se va a utilizar Stolit Milano con diferentes tonos, se debería empezar con el tono más oscuro.

Por ello recomendamos, básicamente, crear una superficie de muestra en la obra.

En la zona de los bordes, aplicar el mortero de armadura por toda la anchura del tejido. Colocar el ángulo del tejido perpendicularmente y en serie, así como sin burbujas ni arrugas. Retirar el exceso de mortero de armadura con una llana de acero inoxidable (para evitar que se duplique la capa de armado en la zona de la esquina). Espesores de vanos/molduras exteriores de ventas: Stolit Milano también resulta adecuado en las zonas de los espesores de los vanos y molduras exteriores de ventanas.

Tras el secado, es posible trabajar sobre la superficie de Stolit Milano mediante técnicas de revoque o pintado utilizando productos Sto (Lotus-Effect<sup>®</sup>, resina de silicona o compuestos orgánicos). Otros productos bajo demanda.

---

### Secado, endurecimiento, tiempo de retoque

El secado tiene lugar físicamente mediante la evaporación de agua.

Por lo general, cuando las condiciones climatológicas son desfavorables, se deben adoptar medidas protectoras apropiadas (p. ej. protección contra la lluvia)

---

## Ficha técnica

---

# Stolit Milano

para las superficies de fachada a tratar o recientemente tratadas.

Para una temperatura del aire y del sustrato de soporte de +20°C y una humedad relativa del aire de 65%: trabajable como masilla de base tras aprox. 8 horas, trabajable como estucado veneciano tras aprox. de 1 a 3 horas. Lijable tras aprox. 24 horas. La dureza final se alcanza después de aprox. 28 días. Después de este tiempo, el producto apenas se puede lijar.

---

**Limpieza de las herramientas** Lavar con agua inmediatamente después de su uso.

### Suministro

**Tono de color** blanco, tintable según Sistema StoColor

Como revestimiento en los sistemas de aislamiento térmico StoTherm Vario, el tono de color no deberá ser inferior, por lo general, a un valor de referencia de la luminosidad del 20%. StoTherm Classic® admite un valor de referencia de la luminosidad mínimo del 15%. Los valores inferiores de referencia de la luminosidad de los tonos de color en los respectivos sistemas deberán ser evaluados por el fabricante por separado y en relación con el inmueble.

El fratasado con la esponja de látex húmeda puede provocar aclaraciones aisladas de las tonalidades. Esto otorga a la superficie una discreta viveza.

#### Estabilidad del color:

A lo largo del tiempo cambia la superficie de los revestimientos debido, en general, a las condiciones atmosféricas y, en especial, a la intensidad de la radiación UV combinada con los efectos de la humedad. Como resultado de esto, pueden producirse cambios de color.

Se debe a un proceso influido por las condiciones del material y de la obra. Por ello, es norma de la técnica, en el caso de tonalidades intensas o muy oscuras, mejorar la estabilidad de la tonalidad mediante un sistema de pintura adicional.

#### Rotura del material de relleno:

Sometiendo a carga mecánica la superficie de revestimiento, en estos puntos pueden darse, con colores oscuros e intensos, zonas más claras debido al material de relleno natural utilizado. La calidad y funcionalidad del producto no se ven afectadas por ello.

#### Precisión del color:

Debido a procesos químicos y/o físicos de fraguado en diferentes condiciones

## Ficha técnica

### Stolit Milano

climatológicas y del objeto no se puede garantizar la precisión, homogeneidad y la ausencia de manchas, especialmente en:

- a. comportamientos irregulares de absorción del sustrato de soporte
- b. diferentes grados de humedad en el sustrato de soporte
- c. marcadas diferencias en la alcalinidad/ingredientes en el sustrato de soporte
- d. radiación solar directa con sombras marcadas en el revestimiento recién aplicado.

Erosión del emulsionante:

Las condiciones retardantes del proceso de secado, como el rocío, la niebla, las salpicaduras de agua o la lluvia, pueden provocar efectos superficiales (marcas de goteo) en revestimientos que aún no se hayan fraguado por completo, debido a sustancias solubles en agua. Según la intensidad del color, este efecto puede ser más o menos marcado. Esto no afecta a la calidad del producto. Por regla general, estos efectos desaparecen por sí mismos con la posterior exposición a la intemperie.

<b>Tintable</b>	Tintable con un 1 % máx. de StoTint Aqua.
<b>Posibilidad de ajuste especial</b>	El producto viene equipado de fábrica con película de conservación adaptada contra la contaminación por hongos y/o algas; no es posible realizar un ajuste adicional. Se consigue un efecto preventivo y retardante. No se puede asegurar una ausencia permanente de contaminación por hongos y/o algas.
<b>Embalaje</b>	Cubo

<b>Almacenamiento</b>	
<b>Condiciones de almacenamiento</b>	Conservar bien cerrado y protegido de heladas. Proteger del calor y de la radiación solar directa.
<b>Periodo de almacenamiento</b>	Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje. Explicación del n.º de lote: Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural Ejemplo: 5450013223 - vida de almacenamiento hasta el final de la semana 45 de

# Ficha técnica

## Stolit Milano

2015

### Certificados / Homologaciones

ETA-03/0027	StoTherm Classic® 1 (EPS y StoArmat Classic) Autorización técnica europea
ETA-05/0098	StoTherm Classic® 2 (EPS y StoLevell Classic) Autorización técnica europea
ETA-06/0004	StoTherm Classic® 3 (EPS y Sto-Revoque de armadura) Autorización técnica europea
ETA-09/0058	StoTherm Classic® 5 (EPS y StoArmat Classic plus) Autorización técnica europea
ETA-11/0504	StoTherm Classic® 6 (EPS y Sto-Revoque de armadura) Autorización técnica europea
ETA-07/0156	StoTherm Classic® 1 (MW/MW-L y StoArmat Classic) Autorización técnica europea
ETA-07/0088	StoTherm Classic® 2 (MW/MW-L y StoLevell Classic) Autorización técnica europea
ETA-09/0288	StoTherm Classic® 5 MW/MW-L (StoArmat Classic plus) Autorización técnica europea
ETA-06/0003	StoTherm Classic® QS 1 (EPS y StoArmat Classic QS) Autorización técnica europea
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS y StoLevell Uni) Autorización técnica europea
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS y StoLevell Novo) Autorización técnica europea
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS y StoLevell Duo) Autorización técnica europea

## Ficha técnica

### Stolit Milano

---

ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW y StoLevel Uni) Autorización técnica europea
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L y StoLevel Novo) Autorización técnica europea
ETA-04/0075	StoTherm Vario S35 (EPS y StoLevel S35) Autorización técnica europea
Z-33.41-116	StoTherm Classic® / Vario, encolado en construcción sólida Licencia de construcción
Z-33.42-129	StoTherm Classic® / Vario / Mineral, fijación por perfiles Licencia de construcción
Z-33.43-61	StoTherm Classic® / Vario / Mineral, encolado y fijado con tacos Licencia de construcción
Z-33.44-134	StoTherm Mineral L / StoTherm Classic® L / StoTherm Classic® S1 Licencia de construcción
Z-33.47-811	StoTherm Classic® / Vario / Classic® L / Mineral L, encolado en construcción de madera Licencia de construcción
Z-33.49-742	Colocación sobre sistemas de aislamiento térmicos existentes. Licencia de construcción
Z-33.2-394	StoVentec Sistema de fachadas con revestimiento de revoque Licencia de construcción

## Ficha técnica

---

# Stolit Milano

### Identificación

**Grupo de productos**                      Revoque de fachada

---

**Composición**                              Según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios, Dispersión de polímeros, Dióxido de titanio, Carbonato de calcio, Hidróxido de aluminio, Tierra de diatomeas, Material de relleno silicático, Agua, Alifatos, Glicol éter, Aditivos, Agentes conservantes

### Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo.

Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

# Ficha técnica

## Stolit Milano

		<b>Sto AG</b> Ehrenbachstrasse 1 D-79780 Stühlingen, Germany	
		01-0032- 2	10 0672
<b>Stolit Milano</b> EN 15824 Render / plaster with organic binding agents Onto walls, ceilings and pillars in the exterior			
Reaction to fire	B-s1, d0		
Water absorption	W3		
Thermal conductivity	NPD		
Tensile strength on concrete	≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup>		
Durability	NPD		
Water vapour permeability	V 2		
Hazardous substances	NPD		

### CE Stolit Milano

Sto Ibérica S.L.U.

## Ficha técnica

---

# Stolit Milano

Polígono Industrial

Les Hortes del Camí Ral

Via Sergia, 32, nave 1

E - 08302 Mataró (Barcelona)

Teléfono: 093 741 5972

Fax: 093 741 5974

[info.es@sto.com](mailto:info.es@sto.com)

[www.sto.es](http://www.sto.es)